### Empowering the All Electric Society







Welcome

# Python と REST API による PLCnext Runtime 変数の操作

Rev 1.1 (2024年7月4日)



### Python からREST API を用いて変数値を取得

### Agenda

> 概要

- > PLCnext Engineer プロジェクトの用意
- > REST API 用 Python モジュール の用意
- > Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数値の読み取り
- > Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数への値書き込み
- > 補足:パスワード認証無しでアクセスする場合
- > 補足: 複数の PLCnext Runtime 変数の操作
- > 補足: curl コマンドによる REST API の動作確認





PLCnext Control※ 上で動いている ST 言語で書かれたプログラム内の変数値を、Python のプログラムから 操作する手順をご紹介します。

※ 当資料では AXC F 2152 を例にとっていますが、AXC F 1152/3152, EPC 1502/1522 でも同様の手順となります。

- 簡単なプロジェクトを作成し、プログラム内の変数値を外部から操作するための準備をします。
   > REST API の機能を使えるように設定を変更します。
   > 変数 counter\_per\_task を REST API 経由で外部から操作できるように設定します。
- Python のプログラムから REST API を用いて変数 counter\_per\_task の値を読み込みます。
- Python のプログラムから REST API を用いて変数 counter\_per\_task へ値を書き込みます。
- 補足:パスワード認証無しでアクセスする方法を紹介します。
- 補足:複数の変数を操作したいときの Python プログラムの書き方を紹介します。
- 補足: Python を使わず Curl コマンドからも REST API 経由で変数 counter\_per\_task の値を読めることを 確認します。



### PLCnext Engineer プロジェクトの用意 PLCnext 用プロジェクトの作成

パソコン上で PLCnext Engineer を起動し、新しいプロジェクト※を作成してください。
 ※当資料では、プロジェクト作成の細かい手順や PC と PLCnext の接続設定の詳細については解説しておりません。
 PLCnext Engineer の基本的な操作方法 | PLCnext Technology (https://plcnext.jp/archives/53) などの記事をご参照ください。)

📕 PLCnext Engineer & ×	🔣 PLCnext Engineer - C:Userslap5gle/AppDatalRoaming/PHOENIX CONTACTIPLCnext Engineer/2024.01NEWPROJECT8.pcwex
1. 使用している PLCnext Control※	2 プロジェクトが作成されます.
と FW の組合わせを選びます。 PLCnext Engineer 2024.0.3 (Build 70.528.0)	COMPONENTS           State           S
Recent projects         C.Ubers1_ProjectsSSpEv_Send2152_takenaka powork         E.UspEv_Send_meHMB_1252_powork         C.Ubers1_USpCovects powork         C.Ubers1_USpcovects powork	
※ご利用の PLCnext Control が表示されない場合は (EPC/RFC シリーズ等)、 EPC1502/1522用プロジェクトの作成   PLCnext Technology (https://plcnext.jp/archives/5069) をご参照ください。	のFW バージョンが表示されない場合は、適当な PLCnext Control を選択してプロジェクト てから クトのコントローラ変更方法   PLCnext Technology (https://plcnext.jp/archives/3425) を参照 trol タイプとFWバージョンがご利用のものと一致するように変更してください。

### PLCnext Engineer プロジェクトの用意 PLCnext 用プログラムの作成 (1)

ST Code 用のワークシートを用意します。





### PLCnext Engineer プロジェクトの用意 PLCnext 用プログラムの作成 (2)

• 以下の通り簡単なプログラムを作成してください。

□ Main ×	~
Variables Code Code Description Resources Settings +	~ □
Code	+ _ □ ×
🗟 🗛 a 🛅 " 🏗 🐎 😘 🔎	
1 counter per task := counter per task + 1;	^
3. Main タブ の Code タブを選択し、	
<pre>counter_per_task := counter_per_task + 1;</pre>	
と入力します。	



### PLCnext Engineer プロジェクトの用意 PLCnext 用プログラムの作成 (3)

Counter\_per\_task 変数を作成します。

🗖 Main 🗙								~
Variables Code	Description 🥵	Resources	Settings	+			~	
	Va	riables				. ⊬	- 🗆	×
1 J 💥 🔀 🖓 VAR VAR			~		Y Search		ব্	
To Name	Туре	Usage	Translate	Comment	Init	Retain	Cons	st
✔ Default				_				
counter per task	INT	External						

4. Main タブ の Variable タブを選択し、 counter\_per\_task という変数を INT 型の External 変数として作成してください。



### REST API インターフェースの有効化





### 変数 counter\_per\_task の REST API アクセスを許可 (1)

#### 1. axc-f-2152-1: AXC F 2152 をダブルクリックします 2. Data List タブを選択します。 🖺 🗙 🕤 🖻 🔍 🌝 🕆 🖣 🖣 😭 🚍 🖽 COMPONENTS ANT Main × axc-f-2152-1 / HMI Web Server 🛛 🗙 axc-f-2152-1 × 53 XK đ 53 ж ≒ Search G Cockpit Ro Settings E Data List ✓ □ Statistic ✓ m Project Expand editors area. Programming (307) Data List 까 🐪 🐪 🐂 빠 🐘 🍺 🥸 🏫 23 🗰 👷 🔛 🖼 🔚 🔎 ) [:] PLCnext (2) VAR \* ✓ m Local (2) Data Types (1) Variable (PLC) HMI Web Server Process data item > HMI tag > Functions & Function Blocks (0) PNIO FORCE PRIMARY Profinet / PNIO FORCE PRIMARY Application (0) Programs (1) Alarm Server IP ACTIVE SOCKETS Select Process data item here 🗖 Main 🔆 OPC UA TLS\_ACTIVE\_SOCKETS Extended (84) Select Process data item here # Profinet (0) > IEC 61131-3 (126) HMI\_STATUS2 HMI Web Server / HMI\_STATUS2 Axioline F (0) PLCnext Controller (39) HMI CONTROL HMI Web Server / HMI CONTROL PLCnext Components (7) Safety IEC 61131-3 (56) EIPD INPUTS Ethernet/IP / EIPD INPUTS EIPD OUTPUTS Ethernet/IP / EIPD OUTPUTS EIPD VALID DATA CYCLE Ethernet/IP / EIPD VALID DATA EIPD PEER IDLE Ethernet/IP / EIPD PEER IDLE EIPD\_PEER\_RUN Ethernet/IP / EIPD\_PEER\_RUN EIPD OUTPUTS LENGTH Ethernet/IP / EIPD OUTPUTS LE. EIPD INPUTS LENGTH Ethernet/IP / EIPD INPUTS LEN. PLC CRC PRJ Select Process data item here PLCnext Components & Programs (0) counter per task Select Process data item here > Network (602) Enter variable name here > > 🎊 HMI (37) > 🛃 Libraries (1) Ο - + 0 errors, 0 warnings 100% —



### 変数 counter\_per\_task の REST API アクセスを許可 (2)



### 変数 counter\_per\_task の REST API アクセスを許可 (3)

PLCnext Engineer - C:\Users\qb5gle\AppData\R	Coaming\PHOENIX CONTACT\PLCnext Engineer\2024.0\NE\	NPROJECT8.pcwex*		_ a >
				DPHŒNIX
PLANT	🔲 Main 🗡 💮 axc-f-2152-1 / HMI Web Server 🔅	< 📕 axc-f-2152-1 ×	~	COMPONENTS
🔀 💥 🖕 Search 🧃	🖨 Cookait 🗣 Sottings 🗉 Data List	In Statistics	✓ □	図 米 <b>↓</b> ↓
-MI tag の列に cou	nter_per_task が入り	)ました※。	++ _ □ ×	Programming (307)     Decal (2)
<ul><li>Invir web Server</li><li>Image: Application (0)</li></ul>	PNIO_FORCE_PRIMAN	Profinet / PNIO_FORCE_PRIMARY	HMI tag	<ul> <li>Data Types (1)</li> <li>Functions &amp; Function Blocks (0)</li> <li>Programs (1)</li> </ul>
	IP_ACTIVE_SOCKETS	ect Process data item here		🔲 Main
	TLS_ACTIVE_SOCKETS	Process data item here		<ul> <li>Extended (84)</li> <li>IEC 61131-3 (126)</li> </ul>
※HMIで使用できるようになっ	っている変数は、REST	ver / HML_CONTROL		> PLCnext Controller (39)
APIからもアクセス可能とな!	ります。			> Safety IEC 61131-3 (56)
	EIPD OUTPUTS	OUTPUTS		
	EIPD_VALID_DATA_CYCLE	Ethe. ID_DATA		
	EIPD_PEER_IDLE	Ethernet/Ir IDLE		
	EIPD_PEER_RUN	Ethernet/IP / EIPL		
	EIPD_OUTPUTS_LENGTH	Ethernet/IP / EIPD_OU		
	EIPD_INPUTS_LENGTH	Ethernet/IP / EIPD_INPUTS_L.		
		Colort Dresses date item kern		
	counter_per_task	Select Process data item here	counter_per_task	PLChext Components & Programs
	Enter variable name nore		~	Network (602)
	۲ <u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>		<b>&gt;</b>	> 🕼 HMI (37)
				➤ Kibraries (1)



### PLCnext Engineer プロジェクトの用意 プロジェクトのビルドと書き込み

#### 1. axc-f-2152-1: AXC F 2152 をダブルクリックします





#### REST API 用 Python モジュールの準備

### pyPLCn モジュールのインストール

 Python から PLCnext Control の REST API を簡単に扱えるように、モジュール「pyPLCn」を pip※でイ ンストールします。

\$ su
\$ pip install pyPLCn
\$ exit

※ pip を使用するには PLCnext Control をインターネットへ接続する必要があります。 下記のサイト等をご参照ください。 <u>AXC F 1152/2152/3152をインターネットへ接続する | PLCnext Technology</u> (<u>https://plcnext.jp/archives/4051</u>)

※ su コマンドを使用する際、root ユーザにパスワードを設定しておく必要があります。 (デフォルトでは設定されていません) 下記のサイト等をご参照ください。 Linux root ユーザー作成 | PLCnext Technology (https://plcnext.jp/archives/1610)

※ pip はデフォルトではインストールされていません。 以下のURLの手順に従ってインストールしてください。 <u>https://plcnext.jp/wp-content/uploads/PIP-インストール手順curl.pdf</u>



### Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数値の読み取り 変数値を読み出す Python コードの作成

以下のコードを作成し、read\_counter.py という名前で PLCnext コントローラへ保存してください。



① REST API の接続先の PLCnext Runtime が動作している PLCnext Control の IP アドレスです。  PLCnext Control にデフォルトで 存在するユーザアカウント "admin" を指定しています。 ③ admin ユーザ用の<mark>実際のパス</mark> ワードを入力してください。デフォ ルトパスワードは PLCnext Control の筐体表面に印字されています。



### Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数値の読み取り 変数値の読み出しを実行

read\_counter.py を実行します。
 \$ python3 ./read\_counter.py

admin@axcf2152:~\$ python3 read\_counter.py INF0:root:Session ID = s2284032 INF0:root:Client State = 3d0ed4ac9ce5ad27 INF0:root:Auth code = 2b4f18ade0aaa3b1 INF0:root:Access token = c5c353a24d3f38ba728de6b73594d639 INF0:root:Vars group = g1284193 counter\_per\_task = None counter\_per\_task = 2377 counter\_per\_task = 2386 counter\_per\_task = 2397

counter\_per\_task 変数の値が表示され、PLCnext Runtime の変数値を読み出せていることがわかります。

中断するときは、Ctrl + x を押してください。



### Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数への値書き込み 変数値を書き込む Python コードの作成

■ 以下のコードを作成し、set\_counter.py という名前で PLCnext コントローラへ保存してください。





### Pyhon プログラム: PLCnext Runtime 変数への値書き込み 変数値の書き込みを実行

set\_counter.py を実行します。
 \$ python3 ./set\_counter.py



中断するときは、Ctrl + x を押してください。



### <sup>補足</sup> パスワード認証無しでアクセスする場合

PLCnext Engineer - C:\Users\qb5gle\AppData\Roa	ming\PHOENIX CO	DNTACT\PLCnext Engineer\2024.0\NEWPROJECT8.pcwex*			×	
File Edit View Project Extras	Window Help					
📫 🚔 🖯 🖆 👆 🤟 👘 🗙 🛛 🖛 P	<i>≥</i> , <i>⊭</i> 0 -	🛱 👬 🚏 🛜 🗮 💷 🖉			LICONTACT	
PLANT	🗖 Main 🗙	🜐 axcf2152-pnc / HMI Web Server 🗙 📗 axcf2152-p	nc 🗙 📴 Project 🗙	~	COMPONENTS	
Search a	Ro Settings	E Data List		~ □	図米↓↓	
Project     axcf2152-ppc : AXC F 2152		Settings		+×	❤ 🚞 Programming (307)	
> (;) PLCnext (2)	All	Web server		î	✔ 🚾 Local (2)	
HMI Web Server	Web server	HTTPS port:	443	~	Data Types (1) E Functions & Function Blocks (0)	1 Enforcement of user levels to
<ul> <li>Application (0)</li> <li>Alarm Server</li> </ul>	Cimulation	Enable REST interface: ①			✓ ➡ Programs (1) Main	
↔ OPC UA ## Profinet (0)	Simulation	Simulation			Extended (84)	None でめれは、認証は不安です。
Axioline F (0)	Client(s)	HTTPS port:	443	~	<ul> <li>PLCnext Controller (39)</li> </ul>	
PLCnext Components (7)	Security	Client(s)			Safety IEC 61131-3 (56)	
	Update task	Session timeout:	5000			
	Profile	Data poll interval:	250			
		Data timeout: 🛈	5000			
		Recovery countdown: ①	2	-1		
		Security				
		Enforcement of user levels:	None	~	Element Components & Programs (0)	2. Python コード側は、login と
		Update task		`	Network (602)	nassword へ空文字列を指定します。
	r a				> 1 ib	
0			0 errors, 0	warnings	+ 👷	
						-
Plc connect( 'loc	alhaet'	login - " passwor	t – " noll tir	n - 100	)	
	anost	, iogin – , password	. – , poi_ii		)	





 REST API でアクセスする変数は、set\_var\_names 関数の引数の配列内にあらかじめ変数名を全て登録 しておく必要があります。



 PLCnext Engineer のプロジェクト側にも該当する変数を用意し、REST API でアクセスできるように HMI\_tag を付与してください。





## curl コマンドによる REST API の動作確認

#### REST API でアクセスできる変数の一覧を取得

\$ curl --insecure https://192.168.1.10/ehmi/data.dictionary.json

💻 192.168.1.10 - root@48539c77c436: / VT

- 🗆 X

ファイル(F) 編集(E) 設定(S) コントロール(O) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)

admin@axcf2152:~\$ curl --insecure <u>https://192.168.1.10/ehmi/data.dictionary.json</u> {~\$schema~:~http:¥/¥/json-schema.org¥/draft=0¥/schema#~.~title~:~DataDictionary~,~HmiVariables2~:{~Arp.Plc.Eclr/ESM\_DATA.ESM\_INFOS[1].TICK\_COUNT~:{~Type~:~ DINT~,~InitValue~:~O~,~ReadOnly~:true},~Arp.Plc.Eclr/counter\_per\_task~<mark></mark>{~Type~:~INT~,~InitValue~:~INT#O~}}admin@axcf2152:~\$

counter\_per\_task 変数には Arp.Plc.Eclr/counter\_per\_task という名前でアクセスできることがわかります。

#### counter\_per\_task 変数の値を取得

\$ curl --insecure https://192.168.1.10/\_pxc\_api/api/variables?paths=Arp.Plc.Eclr/counter\_per\_task

admin@axcf2152:<sup>\*\*</sup> curl --insecure <u>https://192.168.1.10/\_pxc\_api/api/variables?paths=Arp.Plc.Eclr/counter\_per\_task</u>

["apiVersion":"1.10.0.0","projectCRC":2613350864,"userAuthenticationRequired":true,"variables":[{"path":"Arp.Plc.EcIr/counter\_per\_task"["value":20623]]}adm in@axcf2152:"\$

admin@axcf2152:~\$\_curl\_--insecure\_<u>https://192.168.1.10/\_pxc\_api/api/variables?paths=Arp.Plc.Eclr/counter\_per\_task</u>

["apiVersion":"1.10.0.0","projectCRC":2613350864,"userAuthenticationRequired":true,"variables":[{"path":"Arp.Plc.EcIr/counter\_per\_task"<mark>(</mark>"value":20686}]}adm in@axcf2152:"\$

counter\_per\_task 変数の値を確認することができます。

